

# iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA  
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE  
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-18

## iBiotec® **NEOLUBE® METAL 1200**

**PASTA ANTIGRIPPANTE AL NICHEL  
GRASSO PER TEMPERATURE ESTREME  
ASSEMBLAGGIO, MONTAGGIO, SMONTAGGIO  
LUBRIFICAZIONE STATICA DI COMPONENTI SOGGETTI A FORTI VIBRAZIONI  
LUBRIFICAZIONE DINAMICA DI MOVIMENTI LENTI  
INDUSTRIA SIDERURGICA, FONDERIE, FUCINE  
CONFORME ALLE SPECIFICHE  
MIL A 907 ED - STM 7411 A  
SECLF 216 - MIL A 907 E 80**

### **DESCRIZIONE**

Pasta antigrippante al nichel ad altissime prestazioni.

L'interazione del nichel e di altre cariche evita fenomeni di coppie catalitiche tra i contatti Fe/Cu; o come si può vedere con gli antigrippaggio al rame nei contatti Fe/Fe. Questo prodotto può quindi essere utilizzato in modo sicuro su tutti i metalli ferrosi, compreso il cromo.

Prodotto garantito senza metalloidi, senza nitriti.

Efficace nei fenomeni dinamici, statici e in presenza di fenomeni vibratorii.

Non utilizzare su cuscinetti o rulli in movimento lento senza lubrificazione frequente.

Consente di ottenere risultati a temperature molto elevate, fino a 1200°C nei casi limite di protezione.

Soddisfa le specifiche MIL A 907 E/D, ST7411A e SECLF 216.

Utilizzare su cuscinetti e rulli in funzione solo con apporto di lubrificazione frequente.

### **CAMPI D'IMPIEGO**

Il grasso **NEOLUBE® METAL 1200** è utilizzato per le stesse applicazioni dei grassi METAL 900 alluminio e METAL 1100 rame per risolvere i problemi di ossidazione superficiale nel caso di accoppiamenti catalitici. Fenomeni di pitting.

### **ISTRUZIONI PER L'USO**

Agitare l'aerosol dal basso verso l'alto per qualche istante dopo che la pallina nella bomboletta si è staccata. Sgrassare prima e se necessario i componenti da trattare con NEUTRALENE® V200 in aerosol. Spruzzare da 15 a 25 cm a seconda delle dimensioni dei componenti.

**CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI**

<b>CARATTERISTICHE FISICHE DEL GRASSO</b>			
<b>CARATTERISTICA</b>	<b>NORMA o METODO</b>	<b>VALORE</b>	<b>UNITÀ</b>
Aspetto	Visivo	Pasta	-
Colore	Visivo	Grigio metallizzato	-
Densità apparente a 25°C (Picnometro)	NF T 30 020	910	Kg/m <sup>3</sup>
Classe NLGI	NLGI Istituto Nazionale dei Grassi Lubrificanti	2	Classificazione a seconda della penetrabilità
Sapone/Gelificante	-	Inorganico	-
Natura dei lubrificanti solidi	-	Nichel/alluminio	12%
Penetrabilità a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Non lavorata		265-295	1/10° mm
Lavorata, 60 colpi		265-295	1/10° mm
Lavorata, 1000 colpi		265-295	1/10° mm
Lavorata, 10 000 colpi		275-305	1/10° mm
Lavorata, 100 000 colpi		275-305	1/10° mm
Punto di goccia	NF ISO 2176 / ASTM D 566	190	°C
Punto di goccia se superiore a 360°C	ASTM D 2265	-	
Impurità	FMTS 791 3005		
> 25µm		nm	nb/ml
> 75µm		nm	nb/ml
> 125µm		nm	nb/ml
<b>CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE DELL'OLIO DI BASE</b>			
<b>CARATTERISTICA</b>	<b>NORMA o METODO</b>	<b>VALORE</b>	<b>UNITÀ</b>
Natura dell'olio base	-	Polimero	-
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN ISO 3104	140	k k -q/Æ
Viscosità cinematica a 100°C		100	k k -q/Æ
Indice d'acidità la	NF ISO 6618	<0.38	mg KOH/l
<b>CARATTERISTICHE DI PRESTAZIONE</b>			
<b>CARATTERISTICA</b>	<b>NORMA o METODO</b>	<b>VALORE</b>	<b>UNITÀ</b>
Separazione dell'olio 7 giorni a 40°C (essudamento)	NF T 60 191	0	% di massa
Separazione dell'olio 24 ore a 41kPa (essudamento sotto pressione)	ASTM D 1742	<3	% di massa
Ceneri solfatate	NF T 60 144	1.5	% di massa
Corrosione lama di rame	ASTM D 4048	1a	Quotazione
Ossidazione Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Perdita per evaporazione 22 ore a 121°C	ASTM D 972	0.1	% di massa
Perdita per evaporazione Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.6	% di massa
Rigonfiamento sugli elastomeri 70 ore a 100°C	ASTM D 4289.83	<0.5	Variazione % dimensionale
Intervalli di temperature in statica			
In continuo	-	-20 +1200	°C
Di punta	-	-20 +1300	°C
Fattore di rotazione	n.dm	80.000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 sfere	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diametro d'impronta		0.50	mm
Indice di carico di saldatura		4800	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antiruggine EMCOR			
Dinamico	NF T 60 135	1	Quotazione
Statico	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1	Quotazione
Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C	ASTM 1264	<2	% di massa

## CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Coppia di serraggio a 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton metro
Coppia di allentamento a 450°C	MIL A 907 E 80	90	Newton metro
Coppia di allentamento a 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newton metro

\* non misurato o non misurabile

## PRESENTAZIONE



**GARANZIA ESTESA A**  
**5 ANNI**

Propellente non infiammabile inerte di origine naturale 3%

Quantità di prodotto attivo contenuto nell'aerosol 97%

Aerosol 650 ml



**iBiotec**  
**NEOLUBE® METAL 1200**  
**PÂTE ANTIGRIPPANTE NICKEL**

ASSEMBLAGE - MONTAGE DÉMONTAGE HAUTES TEMPÉRATURES  
NICKEL ANTI-SEIZE PASTE ASSEMBLY MOUNTING - DISMANTLING HIGH TEMPERATURES  
PASTA CONTRA GRIPADO DE NIQUEL ENSAMBLAJE, MONTAJE DESMONTAJE ALTAS TEMPERATURAS  
PASTA MONTAŻOWA ZABEZPIECZAJĄCA PRZED ZAKLESZCZENIEM NIKLOWA ŁĄCZENIE ELEMENTÓW MONTAŻ - DEMONTAŻ WYSOKIE TEMPERATURY

**-20°C +1200°C**

TEC PROFESSIONNEL - PROFESSIONAL USE - USO PROFESSIONAL - DO ZAST. PROFESJONALNYCH

Tec Industries® Service  
21 LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE  
Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 32 32  
ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SMR  
Visitez notre usine de production sur   
Tec Industries service

**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.